



Model:CGA2510
Process Oxygen Analyzer

气体含氧量分析仪

Ref: CGA2510_O2_Int

PROTECTS YOUR PROCESS BY QUICKLY AND ACCURATELY RESPONDING TO OZYGEN CHANGES FROM 0.1 PPM TO 100%

CGA2510氧变送器是专门用来监测工业流程中的氧。它采用特制的氧化锆传感器技术，能快速监测到流程中氧的变化，从而起到保护流程的作用。工作范围比较宽：为10 PPM ~ 100%O₂，在数秒内，能精确监测到从常压到低ppm时氧的浓度。

另外，在氧值很低时，CGA2510还能监测到富氧和贫氧状态，这一点在低温制气流程中非常重要，它能区分出富氧和贫氧状态变化。

CGA2510有BD5系列现代化控制器作保障，带输入、输出、电子瞬态保护和标准防风雨外壳。



W-现场墙挂式



台式/便携式

特点KEY BENEFITS

- 采用RS485串行通信，支持仪器网络。集成控制系统十分方便。数字报警
- 用百分含量标准气体或大气进行校准，可以检测ppm含氧量。可以节省校准气。
- 模块式设计，可快速有效地组态，升级仪器以适应现场需要。
- 软件采用菜单式用户界面，比较直观。其中的帮助系统可使你快速使用CGA2510仪器，还有先进的自诊断系统和在线帮助能大大简化分析仪的使用。
- 氧化锆传感器能工作到“零氧”状态。
- 流程的保护性很好。

应用APPLICATIONS

- 氮气净化系统 Nitrogen purity systems
- 气幕分析 Blanket gas analysis
- 惰性气体净化 Inert gas purity
- 焊接环境 Welding atmospheres
- 空气分离 Air separation
- 炉气控制 Atmospheric oven control
- 集装箱应用 Glove box applications
- 厌氧气氛监测，手套箱气氛监测
- 可燃气，天然气、煤气、石油气安全监测

性能参数 PERFORMANCE SPECIFICATIONS

控制器 CONTROLLER

- 显示：2x16（字符）LCD
- 模拟信号输出：0/4~20 mA，或0-2.5/5 VDC。

技术支持：010-82640226；QQ:2643968579 WeChat:BJ01082640226 email:support@big-dipper.us
web: <http://www.big-dipper.cn/Prod/Gas/O2/default.htm>

- **报警**：两路报警驱动，0/5VDC或开路可控硅
- **诊断**：监视计时器和维修报警
- **通信**：RS485半双工，RS232接口。
- **环境温度**：-10 ° to 50 ° C
- **系统兼容性**：
- **机箱标准**：NEMA 4X/IP10, 可以订制其它规格
- **校准**：存储最后一次校准数据。设置校准气运行时间和流程恢复时间。支持定时远程自动校准系统。单样检查分析器是否工作在正常状态。
- **电源要求**：24 VDC +10%, 或订制110/220 VAC, 50/60 Hz, 最大75 VA

常量氧传感器技术参数

ID	量程范围	精度	重复精度
001	10-1000 ppm O ₂	± 20ppm	<10ppm
010	0.01-1.0 % O ₂	± 100ppm	<100ppm
020	0.01-2.0 % O ₂	± 200ppm	<100ppm
050	0.05-5.0 % O ₂	± 500ppm	<250ppm
250	0.10-25.0 % O ₂	± 0.25%	<0.1%
960	1.00-96.0 % O ₂	± 1.00%	<0.2%

精度：1%FS或 或相对2%，大者为准

响应时间T90：2-25s (范围内变化)； 5 小时 (从%到ppm) @速率为0.6 L/min

预热时间：30s

环境温度：-30~50°C)

探头寿命：20000小时 (使用连续合计)

最大入口温度：<70°C (取决于具体仪器规格)

样品流：250mL/min∈100~500mL/min.

校准气要求：所用校准气速率必须为0.1~ 0.5L/min.零点气体：从 ppm~10% O₂，用N₂平衡；20%以上可以用空气平衡。

辅助参数技术参数

常量水分技术参数

	2123-01	2123-021	2123-022
测试量程	相对湿度:0-100%RH, 无结露 绝对湿度/水分: 0.073~4.84 g/M ³ (@0 °C,常压满量程); 0.009~0.60%Vol(@0 °C,常压满量程); 0.0009~0.10%Vol(@0 °C,0.6MPa满量程); 0.3~17.289 g/NM ³ (@20 °C,常压满量程); 0.037~2.15%Vol(@20 °C,常压满量程); 0.7-30.367 g/M ³ (30 °C,常压满量程); 4.5-293.3 g/M ³ (80 °C,常压满量程); 露点:测试温度 to (测试温度-105) °C; 探测下限: ①露点: -40°C; 水分: 100ppm; @20°C,混合气体; ②露点: -80°C; 水分: 0.5ppm; @20°C,单纯惰性气体;	相对湿度:0-99%RH (无结露) 绝对湿度 / 水分: 0-17.289 g/M ³ (@20 °C,常压); 0-597.7 g/M ³ (@100 °C,常压); 露点量程: 测试温度 to (测试温度-50) °C;	相对湿度:0-99%RH (无结露) 绝对湿度 / 水分: 0-17.289 g/M ³ (@20 °C,常压); 0-1966.5 g/M ³ (@140 °C,常压); 露点量程: 测试温度 to (测试温度-50) °C;
重复精度	±0.5%RH, or ±0.5% FS	±1.5%RH;	±1.5%RH;
准确度	<±2.0%RH; or <±2.0%相对, 大者为准确;	±3.0%RH;	±3.0%RH;
滞后	±1.2%RH(最大);	±1.5%RH(最大);	±1.5%RH(最大);
工作温度	-40 to 85°C (短时间可以在100°C工作);	-40 to 100°C	-60 to 140°C

工作压力	<0.3Mpa (Max <1.0 Mpa)	<0.3Mpa (Max <1.0 Mpa)	<0.3Mpa (Max <1.0 Mpa)
工作要求	氢氧化胺,甲醇,乙醇,丙酮等挥发气场所不能用。 甲醛, 甲苯, 二甲苯气氛可用。		
响应速度/T90	<15sec(在25 °C)	<5s	<5s
恢复时间(结露后)	<15sec(在25 °C)	10s	10s
长期稳定性	±1% 5年	0.5%RH/年	0.5%RH/年
存储温度	-51 to 125°C	-40 to 125°C	-40 to 125°C
存储湿度	0-90%RH (无结露)	0-90%RH (无结露)	0-90%RH (无结露)

微量水分分析器

特殊介质水分分析参考 《红外光谱水分仪》 gMS4160-5580-OPL3cm 参数

选型 Order Information

首先该探测技术不能用于点燃温度低于350°C的气体测量。≥70°C有热催化反应性气体应慎用。

确定使用量程范围。

根据温度、压力、是否有粉尘悬浮物，黏附性成分选择合适的预处理辅助单元。

声明样品是否要求回流进入原系统。