



S-LGA4810-Hg-CEMS

烟气汞连续监测系统

- 内置单片机微机, 针对工业应用的分析系统
- 长寿命, 连续 10000 小时以上
- 工业设计和先进检测技术
- 直接采样, 安装简单, 结构紧凑, 无经典光学系统, 坚固耐用
- 不用日常维护, 不用在线标定。自动清扫, 自动调零, 无须预处理和过多维护
- 快速检测参数和温度值, 并进行温度校正和交叉校正
- 全部操作键盘设置, 窗口提示
- 动态范围大于 1000:1
- RS232/485 双工接口, 可与微机联机采样

LGA 4810-是采用激光光度计原理设计的专业气体分析仪, 光学分辨率为 0.01-10nm。采用差分原理进行测试补偿, 通过光度吸收分析识别气体种类和测试浓度范围。大多数情况下都可以达到混合气无误分析的要求。

设计特点

LGA4810 系列仪器主要满足特定气氛中单一指定气体的分析而设计的。设有两个以上光学参比通道, 只需要定期校准即可, 无须在线连续标定, 也不需要除水等预处理设备。

用途:

- 气体中汞含量测试
- 烟气中汞含量测试

气态汞的分析方法:

冷蒸气原子吸收光谱法

应用:

- 烟气污染源排放检测系统
- 大空间气体探测, 泄露报警,
- 环境分析系统
- 科研实验气体分析系统
- 工业生产过程气体连续检测

功能

- 自动清洗, 可配吹扫控制;
- 支持用户标定;
- 样品压力, 温度自动检测补偿
- 粉尘测试自动补偿

仪器性能

显示分辨率: 0.01%;

热机时间: <2mins

测试响应: <100ms

输出信号: 0/4-20mA

开关输出: 1 路光电隔离报警驱动, 可设置为开关控制功能; 支持扩充 8 路(由专门附件实现驱动适应)

技术参数:

仪器动态比: 1000:1; 可以增强到 10000:1 以上;

重复精度: 1% 读数

工作压力: 0-3kgf/cm², 最高到 10kgf/cm², 超过 10kgf/cm² 需要专门设计;

工作温度: TR: -20 to 80°C; TAR: -20 to 400°C(风冷); TAR: -20 to 1600°C(延伸风冷管道);

维护周期: 根据系统自动提示, 必要时超清理过滤器

年零点漂移: < 2% 测量范围

电话: 010-62573917-806; 技术支持: 010-8264.0226; 传真: 010-8264.0221;

web: <http://www.big-dipper.com.cn/> <http://www.bigdipper-technochem.com>



北京北斗星工业化学研究所

防护等级: IP56

供电: 24 V DC;

电源消耗: <10W (不包括执行机构);

安装尺寸:

法蓝标准: DN50/PN10 法兰; 插入孔径: $\Phi 66$; Outline Dia. 160mm, Hole Position Dia. $\Phi 125$, Hole Num. 4, Hole size $\Phi 18$

深入长度: 90-130cm;

总长度: <180cm;

气源接口: M10;

危险等级:

变送器: Class I, Group A to D; Class II, Group E to G; (具体订货必须指定);

控制柜: 安全场所安装;

机箱标准:

变送器: NEMA 4 and 4x, IP56;

使用要求:

大于 70 °C 运行时必须连续提供冷却气体;

冷却空气静压: $3\text{kgf/cm}^2 \pm 30\%$;

吹扫要求纯净压缩空气压力: $0.4\text{--}3\text{kgf/cm}^2 \pm 30\%$ (并大于样品压力 0.2kgf/cm^2 以上)

订货编码 Ordering Code:

TR/TAR-L[sample phase]A48xx-[Product ID]-[gas]-R(range)-T[sample temperature]-P[sample pressure]-C[冷却方式]-Pu[清洁方式]-M[c-s-w]-S[serial port]P[communication protocol]-A[analog output standard]-E(mm 插入深度)

物相 phase: L for liquid sample, G for gases;

产品编码 Product ID: Refer to Table 1.

连接编码: 0= none; 1=thread; 2=clamp; 3=Flange;

材料编码 Code Format of Contact Materials: xyz

结构材料 C: structure materials;

光学窗口 W: optical window;

密封材料 S: seal ring

成套系统

System	Product No.	主分析气体 Gas	最低探测限 LDL/M	Min/Typical range	Application
S-LGA4813-Hg-CEMS-TCA	254365	Hg	0.1ug/M3	0-10/45/75ug/M3	烟气中汞监测系统

常用系统成套组件:

单元	规格	数量	说明	
主分析器		1 台	BD7 测控器,含软件	含
光谱仪	TA-LGA4813-Hg			
光源发射单元	NIRL	TC/PM	普通, 10-20nm	含
检测单元	NIRP			含
基本采样单元				
烟气采样器	SS-Kit		烟道采样器	含
气通管	GP			含
电气管	EW			含
采样泵	GP9V			含
过滤处理单元				
粉尘过滤	SPMF			含
样品调理单元				
热催化转换处理单元	TCC-kit			含
化学处理单元				
汞齐化单元	GTA-Unit			含
仪器通配件				
UPS 电源		1 个		
控制箱		1 个		含

电话: 010-62573917-806; 技术支持: 010-8264.0226; 传真: 010-8264.0221;

web: <http://www.big-dipper.com.cn/> <http://www.bigdipper-technochem.com>

北京北斗星工业化学研究所

压缩空气源	1.5-3.0kgf/cm ²	现场如果没有压缩空气可以用罗茨风机, 或 压缩机;	用户提供
纯氩气或氮气	99.999%	根据需要订货;	用户订货

分析器技术指标

System No.	Product No.	主分析气体 Gas	最低探测限 LDL/10cM	Min/Typical range	Pressure	Temp	干扰气体 Cross Interference Information	Application
4813	254365	Hg	0.001ppm; 0.01mg/M ³	0-1 ppm; 0-10mg/M ³	1atm	40℃	SO ₂ ,NO ₂ .O ₃ ,VOCs etc.	可补偿一种干扰

产品规格型号

规格型号	安装方式	连接标准	主要应用	特殊说明
s	现场预处理系统	采用配套采样枪, 法蓝安装, 法蓝外径 Φ160, 孔位 Φ125;	工程过程分析系统采样, 除水, 滤尘, 自动吹扫, 调零校准等维护系统	

监控仪器及电子功能选件

品种	规格型号	说明
测控器	Pan-BD4CEMS	通信远程操作器, 通信远程操作器, 并提供要求的控制信号也可提供各种通信接口
远传显示器 电源	XM3.5 220AC-24V	普通数字化仪

干法采样预处理辅助件

名称	规格型号	说明	选
烟气采样器	S-Kit		
热催化转换处理单元	TCC-kit		
汞齐化单元	GTA-Unit		

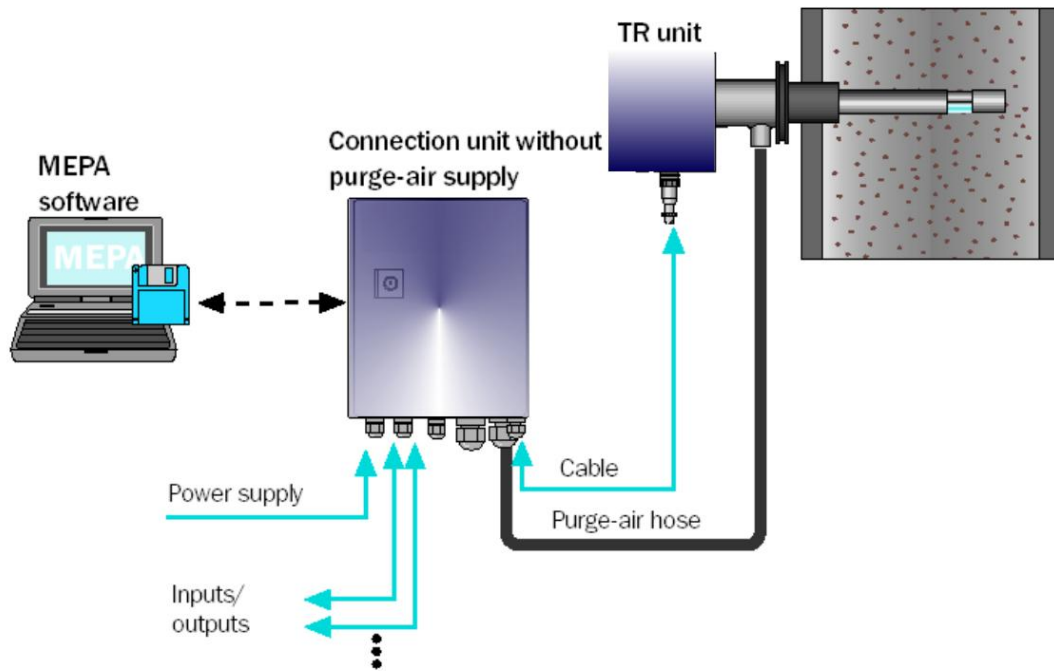
标定用品

量程	说明	选择
标准气体, 8L,10MPa	标准气体的存放时间有限,不同气体时间不同,一般活跃气体 1-3 个月,较惰性气体 6-12 个月	选择
双级减压阀门	可以多罐公用.	选择
气体管	用来标准承装减压后的气体为常温,大气压力下的状态.	选择

NEMA /IEC 机箱等级

NEMA	IEC	说明
4 and 4X	IP56	防水耐侯。用于船舶甲板, 食品店, 食品加工厂
5	IP52	防尘。钢铁, 水泥厂环境
6 and 6P	IP67	浸入式。
12 AND 12K	IP52	普通室内。防落尘, 非腐蚀性液体滴沾
13	IP54	普通用途。防尘, 水/油和其它非腐蚀性液体滴沾

T_GA4810 Gas Analyzer Insertion Installation



规格: TR

插入孔径: $\Phi 65$

法蓝标准:

DN50/PN10, Outline Dia. 165mm, Hole Position Dia. $\Phi 125$, Hole Num. 4, Hole size $\Phi 18$

DN80/PN10, Outline Dia. 200mm, Hole Position Dia. $\Phi 160$, Hole Num. 8, Hole size $\Phi 18$

总重量: 21kg